

CLASIFICACIÓN: AWS: ER2594 ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 25 9 4 N L

Descripción: El 25.10.4L se ha desarrollado especialmente para la soldadura del 2507 y de otros aceros súper-dúplex. El grado se caracteriza por una excelente resistencia a la corrosión en entornos con cloruro y una excelente resistencia a la corrosión por grietas y picaduras. También se puede usar para la soldadura del 2205 y los correspondientes aceros dúplex cuando se necesite la máxima resistencia a la corrosión.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
0.020	0.3	0.4	0.020	0.015	25	9.5	4				0.24

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)
			20° C
650	850	25	135

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: austenítico-ferríticos (dúplex) con aproximadamente 40 FN, a partir del diagrama WRC-92

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	CE TÜV DNV
--------------------------	------------